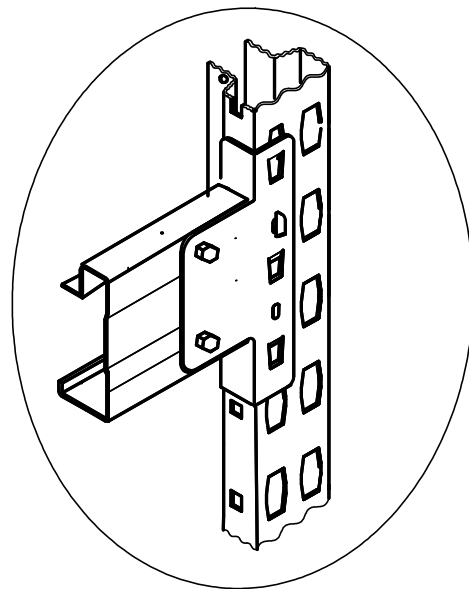
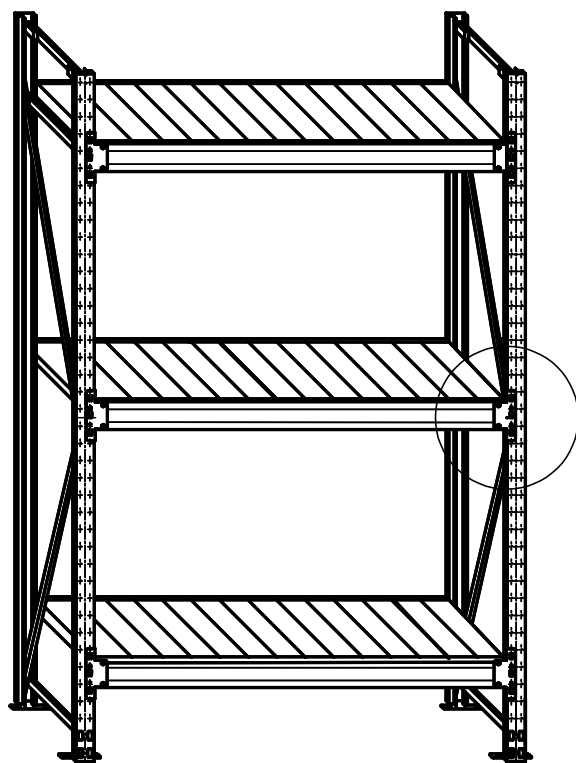


ПАСПОРТ
Инструкция по сборке
Стеллажи металлические
серии SGR

ТУ 9693-002-76628652-2014



2016 год

СОДЕРЖАНИЕ

| | | | |
|---|-----|-------------------------------|------|
| 1. Назначение изделия. | - 2 | 5. Транспортировка и хранение | - 13 |
| 2. Технические данные и комплектность | - 2 | 6. Гарантийные обязательства | - 13 |
| 3. Техника безопасности при монтаже и обслуживании стеллажей. | - 5 | 7. Свидетельство о приемке | - 13 |
| 4. Инструкция по сборке | - 6 | | |

1. Назначение изделия.

1.1 Стеллажи сборно-разборные серии SGR с ярусами- полками фронтальной загрузки с шириной секций от 1,2 до 2,1м,предназначены для хранения разнообразной продукции массой до 500кг равномерно распределенной по всей поверхности яруса.

Внимание: на ярус шириной 1200мм глубиной 1000мм допустимая нагрузка не превышает 300кг.

1.2 Стеллажи предназначены для эксплуатации в помещениях закрытого типа. Климатическое исполнение и категория исполнения стеллажей - УХЛЗпо ГОСТ 15150-89 при температуре в помещении от минус 35°С до + 40 °С, относительной влажности до 80%, атмосферном давлении в интервале 630-800 мм рт.ст.

1.3 Стеллажи поставляются Заказчику в разобранном виде.

Все металлические комплектующие стеллажа покрываются порошковой краской типа RAL или изготавливаются из оцинкованного листа.

Возможен вариант использования влагостойкой ДСП в качестве ярусных настилов.

2. Технические данные и комплектность.

2.1 Конструктивные особенности.

Конструкция стеллажей состоит из базовой секции, к которой, по желанию Заказчика, можно присоединять неограниченное количество дополнительных секций как слева, так и справа.

Стойки "С"- образной формы снабжены двухрядными профилированными отверстиями с шагом 50мм, в которых размещаются "крючки" балочных зацепов двух смежных ярусов соседних секций.

Минимально допустимое количество ярусов в каждой секции - три. Максимально допустимое расстояние нижнего яруса от пола -300мм, между ярусами-800мм.

2.3 Нагрузочные характеристики стеллажа

ТАБЛ.1

| Н,мм | Штатное кол-во ярусов в секции | Допустимое кол-во ярусов в секции(max) | Допустимая нагрузка на секцию, кг | | |
|------|--------------------------------|--|-----------------------------------|-------------------------|----------------------|
| | | | Односекционный стеллаж | Многосекционный стеллаж | |
| | | | | Крайняя секция | Промежуточная секция |
| 2000 | 3 | 6 | 3000 | 3400 | 4000 |
| 2500 | 4 | | | | |
| 3000 | 5 | | | | |
| 3500 | 5 | 6* | 2500-3000 | 2800-3400 | 3500-4000 |

* 6 полок-при условии размещения нижней полки не выше 200мм от пола

2.4 Комплектация стеллажей:

- SGR рамы определенной высоты и глубины (из номенклатурного ряда (рис.2)-две рамы на односекционный стеллаж;
- SGR ярусы хранения (рис.3)-минимальное кол-во - по табл.1

2.2 Габариты основной и дополнительных секций стеллажа: Н x L x Т

ТАБЛ.2

| Высота Н, мм | Ширина яруса L, мм | Глубина ярусаТ, мм |
|--------------|--------------------|--------------------------|
| 2000 | 1200 | 500/600/700/ 800/1000 |
| | 1500 | |
| | 1800 | |
| | 2100 | |
| 2500 | 1200 | 500/600/700/ 800/1000 |
| | 1500 | |
| | 1800 | |
| | 2100 | |
| 3000 | 1200 | 500/600/700/ 800/1000 |
| | 1500 | |
| | 1800 | |
| | 2100 | |
| 3500 | 1200 | 500/600/700/ 800/1000 |
| | 1500 | |
| | 1800 | |
| | 2100 | |

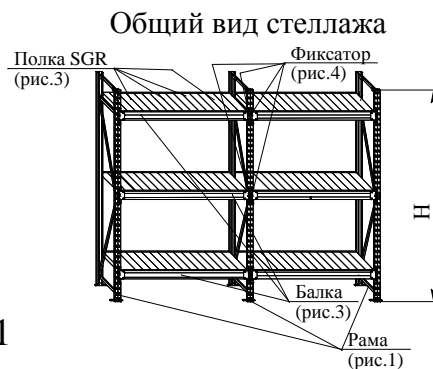


Рис.1

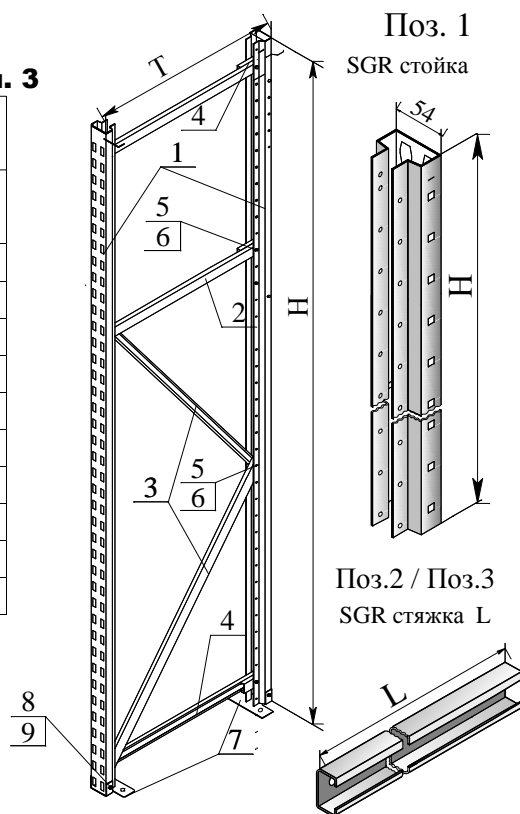
2.4.1 Комплектация рам всех штатных типоразмеров, шт (рис.2)

Каждая рама состоит из двух стоек (поз.1), рамных стяжек, количество которых зависит от высоты и ширины рамы и указано в табл.3, а также фурнитуры, расфасованной по пакетам согласно табл.4.

Количество стяжек на раму в зависимости от ее высоты и ширины

Табл. 3

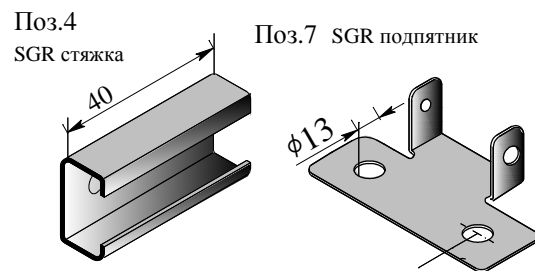
| Поз.на рис.2 | Ширина рамы, мм | Стяжка рамная | | Высота рамных стоек Н, мм | | | | |
|------------------------------|-----------------|---------------------|-----------|---------------------------|------|------|------|------|
| | | Наименование детали | Длина, мм | 2000 | 2500 | 3000 | 3500 | 4000 |
| 2 (стяжка горизонтальная) | 500 | SGR стяжка 451 | 451 | 3 | 2 | 3 | 2 | 3 |
| | 600 | SGR стяжка 551 | 551 | 3 | 2 | 3 | 3 | 2 |
| | 700 | SGR стяжка 651 | 651 | 2 | 3 | 2 | 3 | 3 |
| | 800 | SGR стяжка 751 | 751 | 2 | 3 | 2 | 2 | 3 |
| | 1000 | SGR стяжка 951 | 951 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 500 | 2 | | | 3 | 3 | 4 | 4 | |
| 3 (стяжка наклонная) | 600 | SGR стяжка 1141 | 1141 | 2 | 3 | 3 | 4 | 5 |
| | 700 | | | 2 | 2 | 3 | 3 | 4 |
| | 800 | 2 | 2 | 3 | 4 | 4 | | |
| | 1000 | 3 | 3 | 4 | 5 | 6 | | |



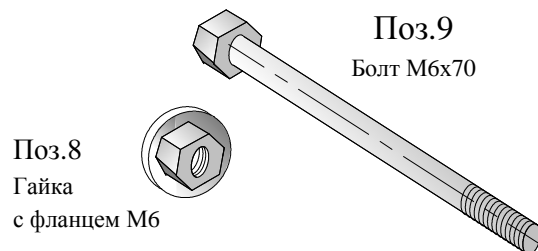
Комплектация рамной фурнитуры Табл. 4

| Комплект рамный № 1 | Комплектация | Применяемость |
|---------------------|---|--------------------|
| Комплект рамный № 1 | | Рама SGR 2000x500 |
| | | Рама SGR 2000x600 |
| | | Рама SGR 2000x700 |
| | | Рама SGR 2000x800 |
| | Стяжка SGR40 - 4шт | Рама SGR 2000x1000 |
| | Подпятник SGR - 2шт | Рама SGR 2500x500 |
| | Болт М5 х 35 - 7шт | Рама SGR 2500x600 |
| | Болт М6 х 70 - 2шт | Рама SGR 2500x700 |
| | Гайка фланцевая М5 -7шт | Рама SGR 2500x800 |
| | Гайка фланцевая М6- 2шт | Рама SGR 3000x700 |
| | | Рама SGR 3000x800 |
| | | Рама SGR 3500x500 |
| | | Рама SGR 3500x800 |
| Комплект рамный № 2 | | Рама SGR 2500x1000 |
| | | Рама SGR 3000x500 |
| | Стяжка SGR40 - 4шт | Рама SGR 3000x600 |
| | Подпятник SGR - 2шт | Рама SGR 3000x1000 |
| | Болт М5 х 35 - 9шт | Рама SGR 3500x600 |
| | Болт М6 х 70 - 2шт | Рама SGR 3500x700 |
| | Гайка фланцевая М5 -9шт | Рама SGR 4000x500 |
| | Гайка фланцевая М6- 2шт | Рама SGR 4000x600 |
| | | Рама SGR 4000x700 |
| | | Рама SGR 4000x800 |
| Комплект рамный № 3 | Стяжка SGR40 - 4шт | Рама SGR 3500x1000 |
| | Подпятник SGR - 2шт | Рама SGR 4000x1000 |
| | Болт М5 х 35 - 11шт | |
| | Болт М6 х 70 - 2шт | |
| | Гайка фланцевая М5 -11шт Гайка фланцевая М6- 2шт | |

Комплекты рамные № 1 / № 2 / № (поставляются отдельными упаковками согласно табл.4)



Крепеж подпятников к стойкам SGR



Крепеж стяжек к стойкам SGR

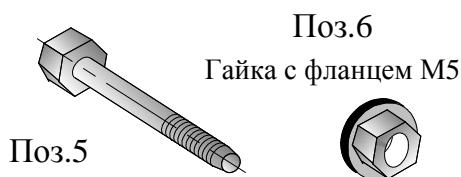


Рис.2

2.4.2 Комплектация ярусов хранения (Рис. 3)

Каждый ярус хранения состоит из двух продольных силовых балок (поз.10), балочных стяжек (поз.11), длина и количество которых зависит от глубины и ширины нагружаемой секции и указано в табл.6, а также наборных полок (поз.12), формирующих настилы ярусов стеллажа. Количество полок на ярус указано в табл.7 Балки поз.10- сборные, поставляются в разобранном виде, комплектация балок указана в табл.8. Фиксаторы балок поз.18 предохраняют зацепы балок, установленные на стойках стеллажа, от случайного съема

Поз.10: Балка ярусная

Табл.5

| Наименование | Длина, мм | Кол-во на ярус стеллажа | Ширина яруса, мм (для всех глубин яруса) |
|--------------|-----------|-------------------------|--|
| SGRбалка1200 | 1203 | 2 | 1200 |
| SGRбалка1500 | 1503 | | 1500 |
| SGRбалка1800 | 1803 | | 1800 |
| SGRбалка2100 | 2103 | | 2100 |

Поз.11 Стяжка балок

Табл.6

| Наименование | Длина дет.мм | Количество на ярус шириной,мм | | | |
|----------------|--------------|-------------------------------|------|------|------|
| | | 1200 | 1500 | 1800 | 2100 |
| SGРстяжка 500 | 493 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| SGРстяжка 600 | 593 | | | | |
| SGРстяжка 700 | 693 | | | | |
| SGРстяжка 800 | 793 | | | | |
| SGРстяжка 1000 | 993 | | | | |

Поз.12 SGR полка

Количество полок и их длина на ярусе хранения зависит от ширины и глубины секции стеллажа.

Табл.7

| Размер яруса стеллажа, L (мм) X T (мм) | Размер полки, ммXмм | Кол-во полок на ярус стеллажа |
|--|---------------------|-------------------------------|
| 1200x500 | 149x458 | 8 |
| 1500x500 | | 10 |
| 1800x500 | | 12 |
| 2100x500 | | 14 |
| 1200x600 | 149x558 | 8 |
| 1500x600 | | 10 |
| 1800x600 | | 12 |
| 2100x600 | | 14 |
| 1200x700 | 149x658 | 8 |
| 1500x700 | | 10 |
| 1800x700 | | 12 |
| 2100x700 | | 14 |
| 1200x800 | 149x758 | 8 |
| 1500x800 | | 10 |
| 1800x800 | | 12 |
| 2100x800 | | 14 |
| 1200x1000 | 149x958 | 8 |
| 1500x1000 | | 10 |
| 1800x1000 | | 12 |
| 2100x1000 | | 14 |

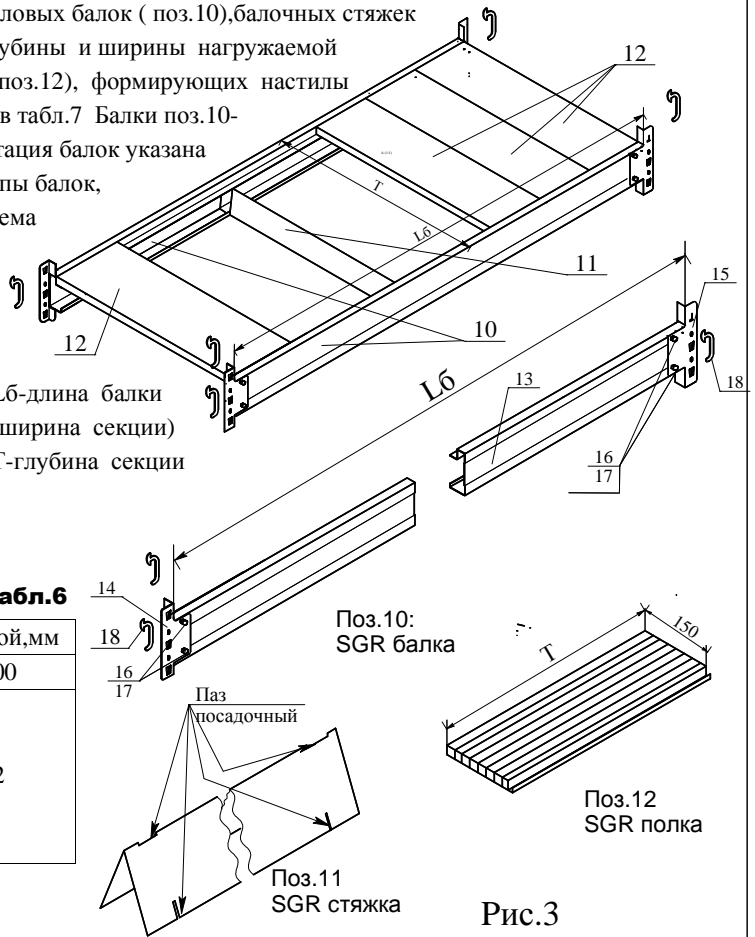
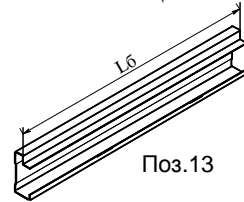


Рис.3

Комплектация SGR балки (поз.10)

Табл.8



| Поз. | Наименование комплектующих | Кол-во, шт |
|------|----------------------------|------------|
| 13 | SGРполотно балки | 1 |
| 14 | SGРзацеп левый | 1 |
| 15 | SGРзацеп правый | 1 |
| 16 | Болт М6х12 | 4 |
| 17 | Гайка М6 с фланцем | 4 |
| 18 | SGР фиксатор | 2 |

Детали из комплекта SGR балок, поставляемые в отдельной упаковке:

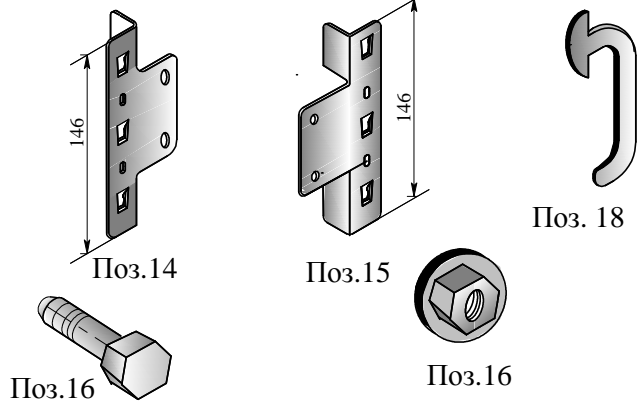


Рис.4

3. Техника безопасности при монтаже и обслуживании стеллажей.

3.1 Все комплектующие стеллажей SGR должны использоваться только по их прямому назначению. Нештатная комплектация не допускается. Не допускается использование стеллажей, комплектующие которых деформированы во время транспортировки или нагружения.

Производитель стеллажей не несет ответственность за использование в процессе сборки бракованных комплектующих, отступлений от правил сборки.

3.2 Стеллажи серии SGR не предназначены для использования вне помещения:

не допускается воздействие порывов ветра, снега, дождя и других внешних факторов.

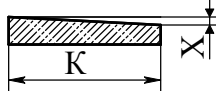
3.3 Нагружение стеллажей должно начинаться только после полного завершения монтажа.

3.4 В монтаже стеллажей должны принимать участие не менее двух человек.

При сборке стеллажей и их составных частей запрещается использовать грубую силу с применением металлического молотка.

В процессе сборки использовать, при необходимости, только резиновый молоток.

3.5 Перед размещением стеллажей полы помещения проверить на соответствие требованиям СНиП 2.03.13-88. Полы должны выдерживать интенсивность механических воздействий не менее 100кГ/см². Горизонтальность пола должна соответствовать требованиям Норматива DIN 18202:



| | | | | |
|-------------|------|---------------|----------------|-----------------|
| К, м | <1,0 | от 1,0 до 4,0 | от 4,0 до 10,0 | от 10,0 до 15,0 |
| X, мм (max) | 4 | 10 | 12 | 15 |

В случае отступлений от указанных выше параметров поверхность пола в местах размещения стеллажей необходимо привести в соответствие с требованиями Норматива DIN 18202. и СНиП 2.03.13-88

3.6 В процессе сборки рам, контролируя взаимную перпендикулярность стоек и горизонтальных стяжек, болтовые соединения рамы затянуть гаечным ключом с усилием от руки.

3.7 В каждой секции стеллажные балки нижнего яруса должны размещаться не выше 300мм от пола.

ВНИМАНИЕ: Для стеллажей высотой 3,5м с шестью нагружаемыми ярусами высота размещения нижнего яруса- не более 200мм.

Расстояние между ярусами под максимально допустимой нагрузкой не должно превышать 800 мм.

3.8 В процессе сборки контролировать отклонение плоскости рам от вертикальности (рис.4а), отклонение рамных стоек от вертикальности в плоскости рам (рис.4 б), а также отклонение рам от общей прямой линии в продольном направлении секции (секций многосекционного стеллажа) Максимальное отклонение не должно превышать величину H/350(рис.4- ниже)

3.9 Вертикальность рамных стоек проверять по отвесу или любым измерительным прибором.

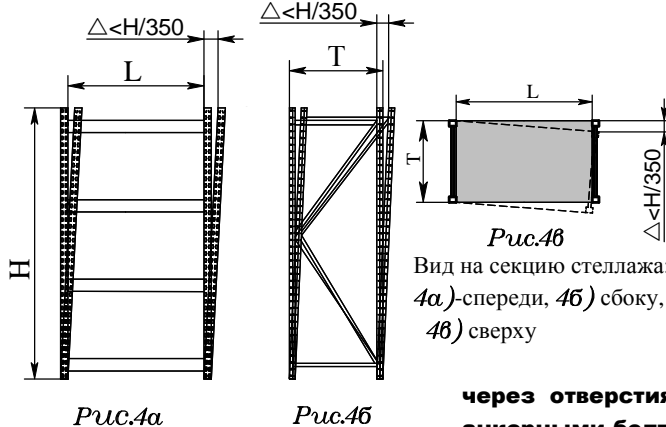


Рис.4

3.10 Категорически запрещено превышать максимальную равномерно распределенную нагрузку в 500кг на каждый ярус секции шириной 2,1м и 300кг - на каждый ярус размером 1200мм x 1000мм

3.11 **ВНИМАНИЕ!** С целью исключения возможности опрокидывания стеллажей в процессе нагружения (разгрузки) ярусов все рамные стойки

через отверстия на подпятниках ОБЯЗАТЕЛЬНО крепить анкерными болтами М12х120 к полу(анкерные болты в комплектацию стеллажа не входят)

3.12 Нагружать ярусы стеллажа следует равномерно, начиная с нижних (разгрузка- в обратном порядке). В процессе нагружения избегать точечных нагрузок.

3.13 В процессе сборки и эксплуатации запрещается наступать на рамы и балки стеллажей.



3.14 Пользователь должен ежемесячно проводить визуальный осмотр стеллажей на предмет выявления повреждений в процессе эксплуатации. заменить.

Поврежденные и деформированные несущие элементы стеллажа немедленно. На них гарантия производителя не распространяется.

3.15 Демонтаж и перестройка стеллажей должна происходить только в разгруженном состоянии.

4. Инструкция по сборке (последовательность действий при сборке одиночного и многосекционного стеллажа SGR).

4.1 Сборка рам (комплектация по табл.3 и 4 на л.3).

ВНИМАНИЕ:

СБОРКУ РАМ НАЧИНАТЬ С УСТАНОВКИ ПОДПЯТНИКОВ: на нижние торцы рамных стоек установить подпятники (см. рис.5 и 5С—ниже) Гайки М6 затянуть с усилием от руки.

1. Сборку рам проводить в строгом соответствии со схемами, представленными в п.п. 4.11–4.15, в зависимости от высоты и глубины стеллажа.

2. Во время сборки контролировать прямые углы между стойками и стяжками горизонтальными. Все болтовые соединения затянуть гаечным ключом вручную с усилием от руки.

Общий вид рамы

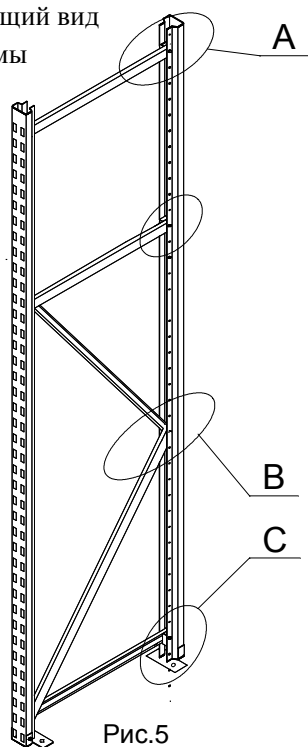


Рис.5

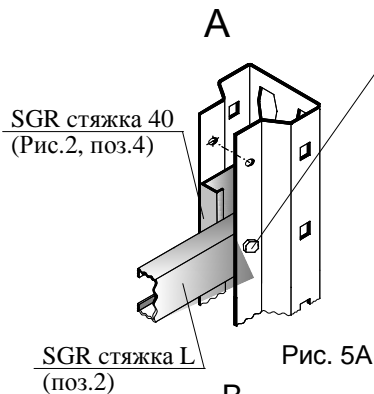


Рис. 5А

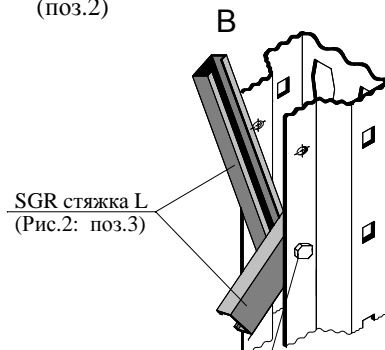


Рис. 5В

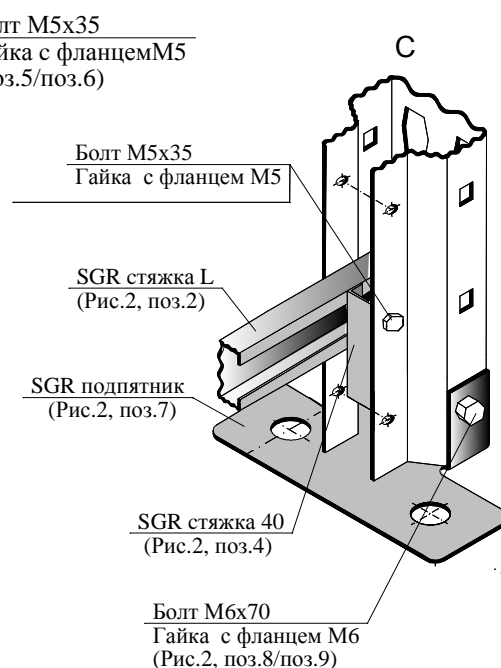


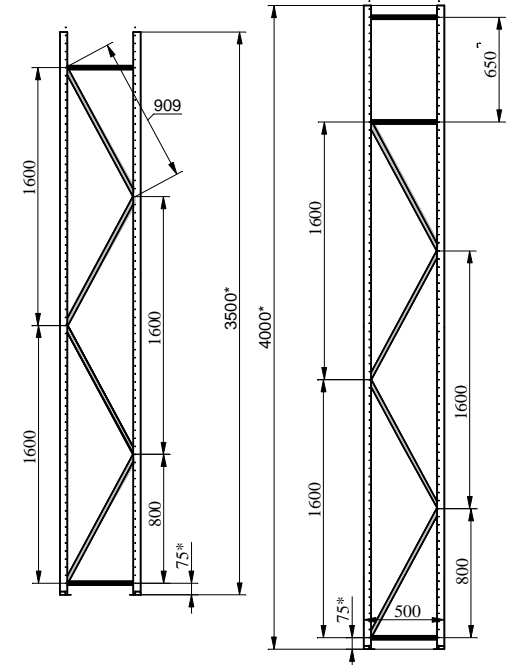
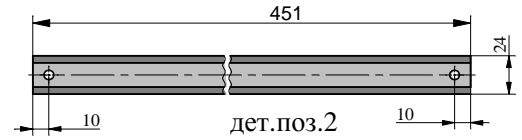
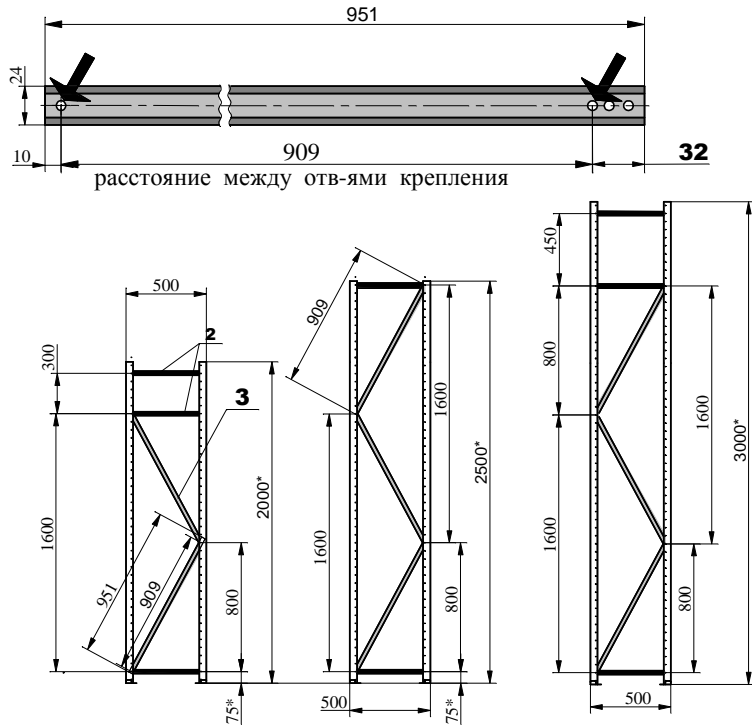
Рис. 5С

Болт М5х35
Гайка с фланцем М5
(Рис.2, поз.5/поз.6)

Болт М6х70
Гайка с фланцем М6
(Рис.2, поз.8/поз.9)

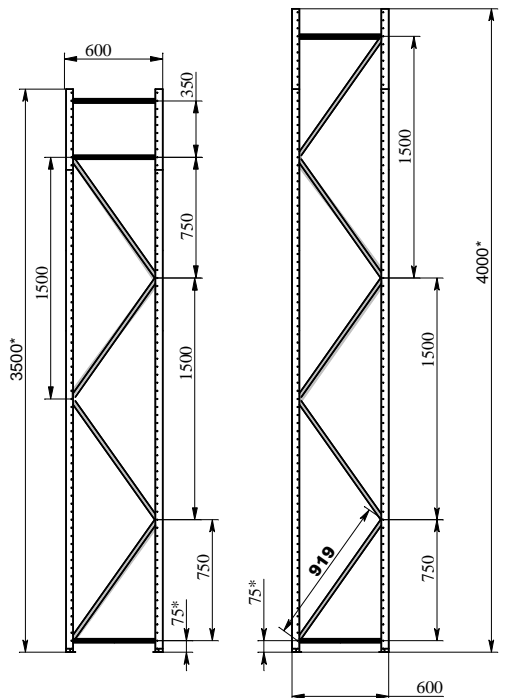
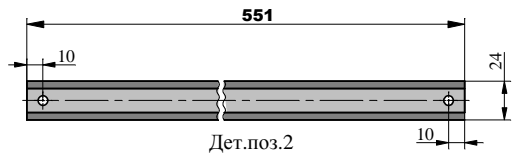
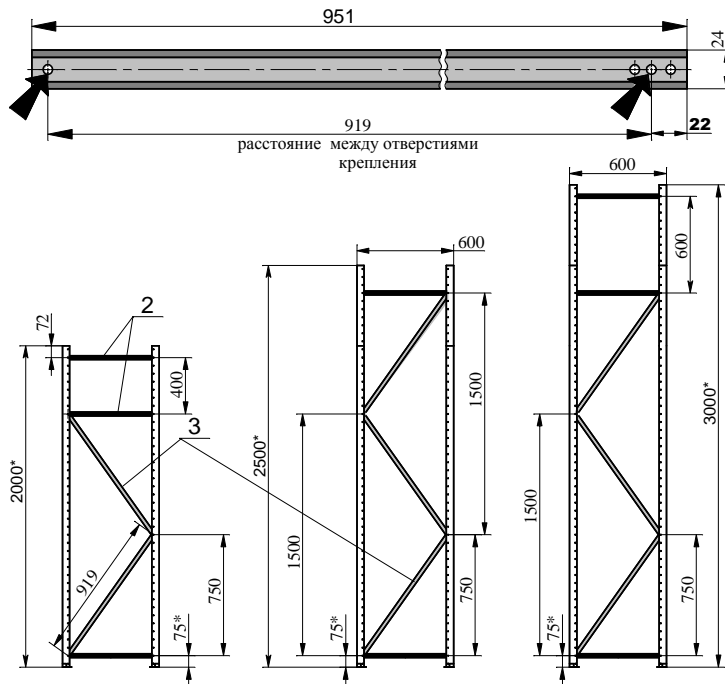
4.1.1 Схема сборки рам шириной 500мм

- 1) Эскиз SGR стяжки длиной 451мм (Рис.2 : поз.2):
- 2) Эскиз SGR стяжки длиной 951мм (Рис.2: дет.поз.3) с указанием отверстий, задействованных при сборке рамы:



4.1.2 Схема сборки рам шириной 600мм

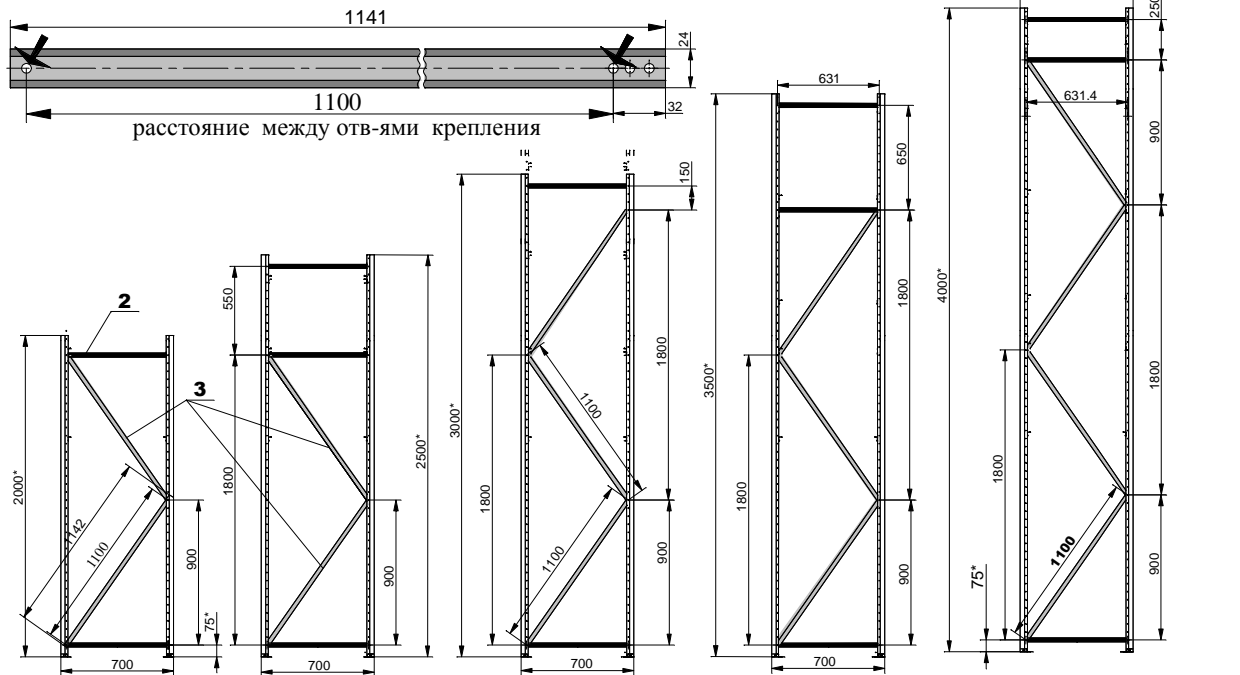
- 1) Эскиз SGR стяжки длиной 551мм (Рис.2: дет.поз.2):
- 2) Эскиз SGR стяжки длиной 951мм (Рис.2: дет.поз.3) с указанием отверстий, задействованных при сборке рамы:



* расстояние от нижнего торца стоек без учета толщины подпятников

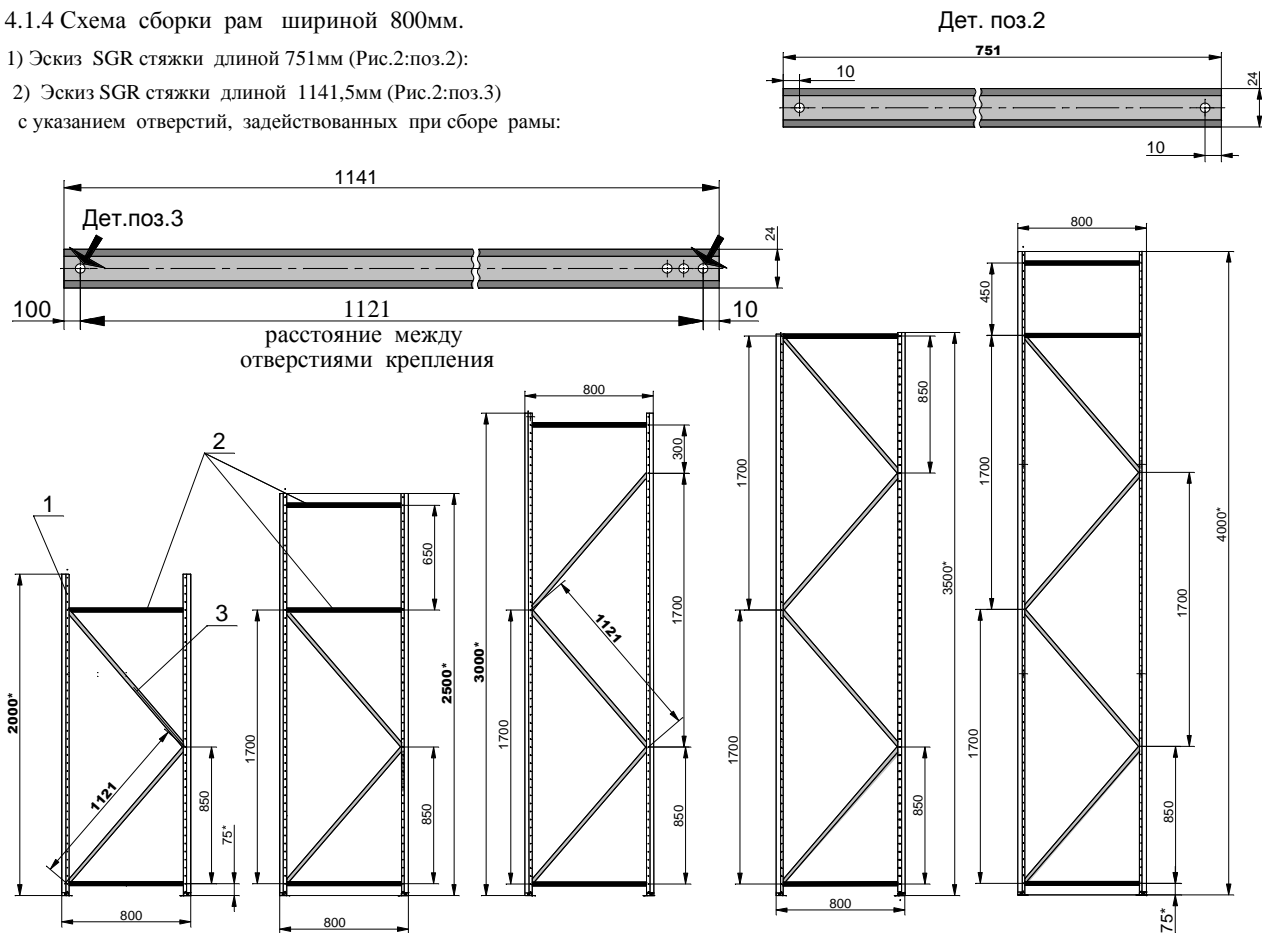
4.1.3 Схема сборки рам шириной 700мм.

- 1) Эскиз SGR стяжки длиной 651мм (Рис.2:поз.2):
- 2) Эскиз SGR стяжки длиной 1141 мм (Рис.2:поз.3) с указанием отверстий, задействованных при сборке рамы



4.1.4 Схема сборки рам шириной 800мм.

- 1) Эскиз SGR стяжки длиной 751мм (Рис.2:поз.2):
- 2) Эскиз SGR стяжки длиной 1141,5мм (Рис.2:поз.3) с указанием отверстий, задействованных при сборе рамы:



* Расстояние от нижнего торца стоек без учета толщины подпятников

4.1.5 Схема сборки рам шириной 1000мм

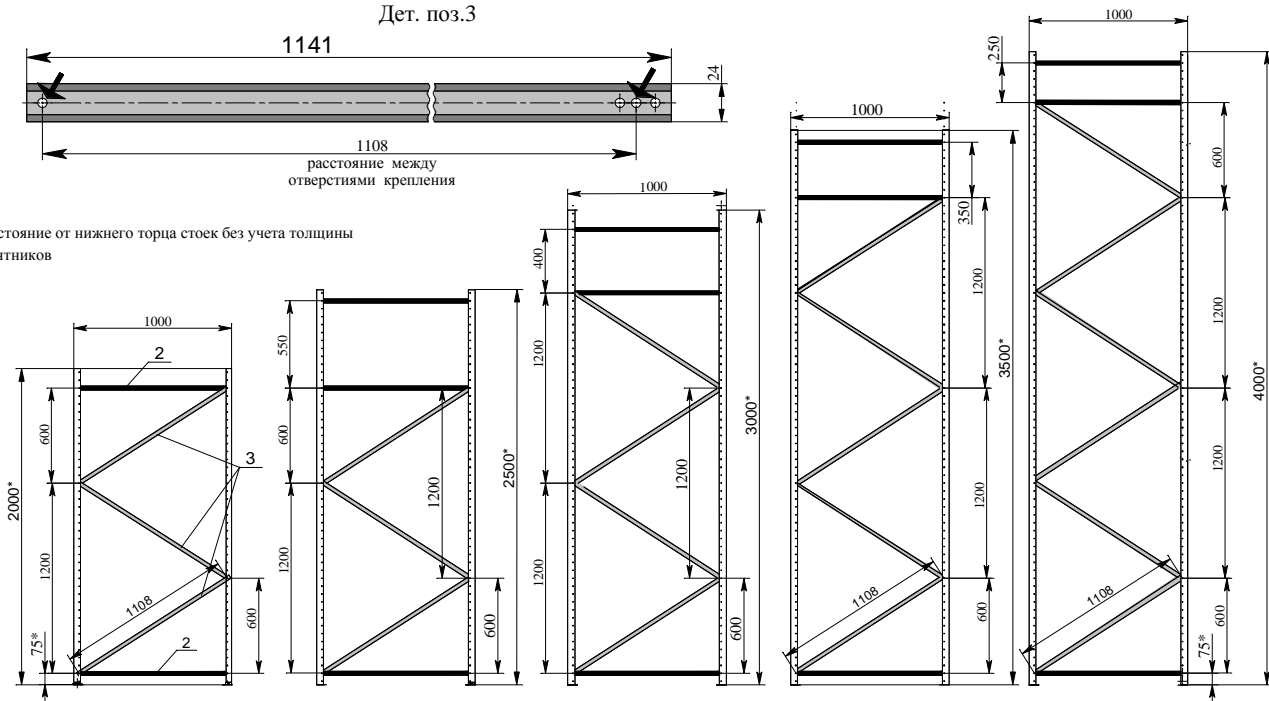
1) Эскиз SGR стяжки длиной 951 мм (Рис.2: поз.2) с указанием отверстий, задействованных при сборке рам:



2) Эскиз SGRстяжки длиной 1141мм (Рис.2: поз.3) с указанием отверстий, задействованных при сборке рам:.



* расстояние от нижнего торца стоек без учета толщины подпятников



4.2. Сборка балки ярусной (комплектация по табл.5 и 6)

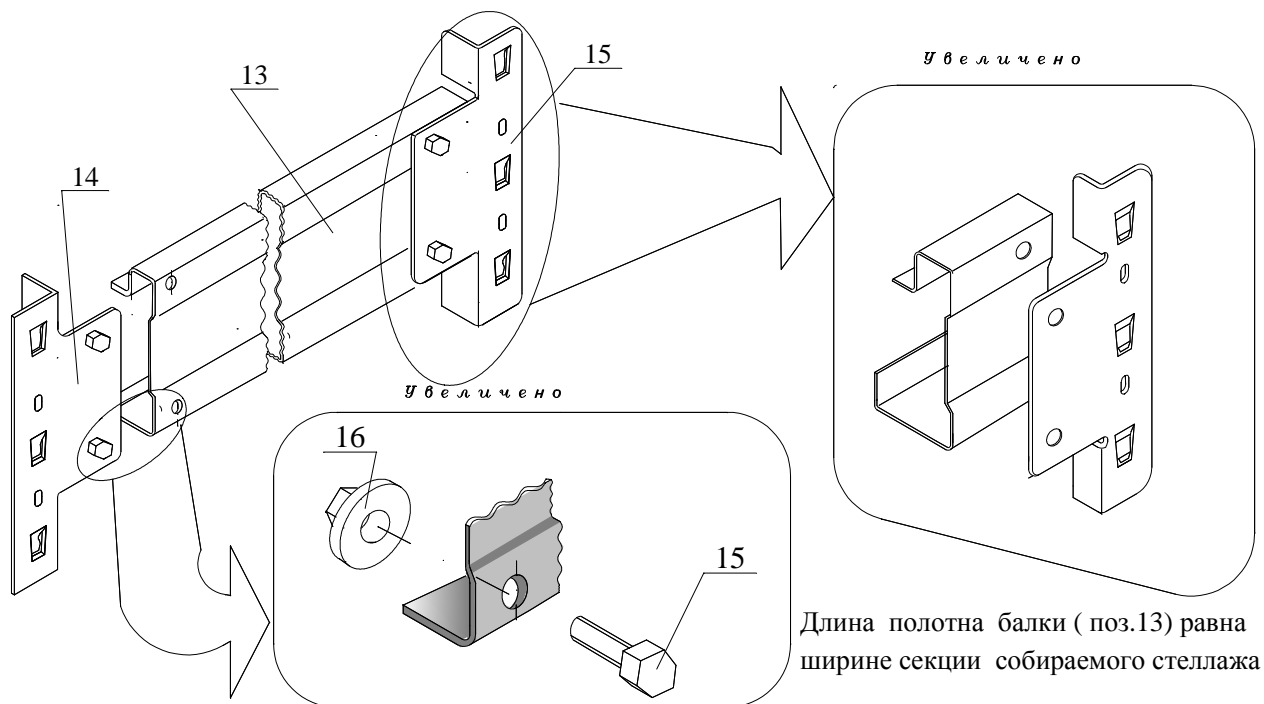


Рис.6

4.3. Навеска балок на рамы стеллажа - каркасная сборка

Каждый ярус стеллажа формируется двумя продольными балками. Для крепления балок на рамных стойках зацепы снабжены штампованными профилированными крючками (по три на каждый зацеп), которые вставляются в ответные отверстия на стойках

4.3.1 Навеска балок ярусных на рамные стойки. Фиксация зацепов на стойке

Внимание: верхняя плоскость балок нижнего яруса должна размещаться не выше 300мм от пола (с увеличением этого расстояния допустимая нагрузка на ярус снижается -необходим перерасчет нагрузочных характеристик)

Интервал между ярусами - не более 800мм

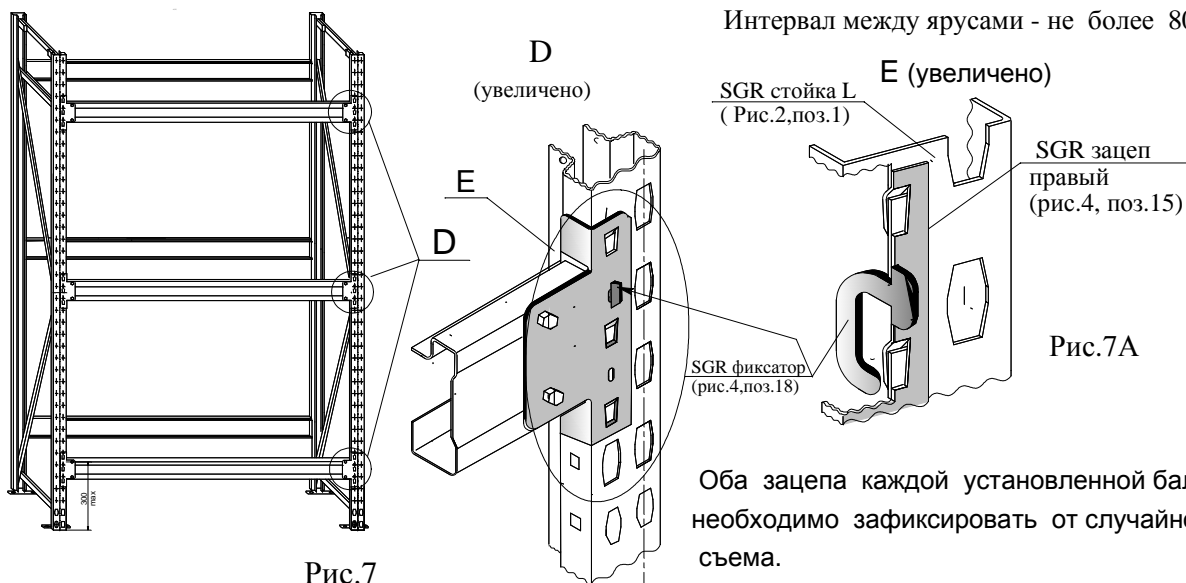


Рис.7

Рис.7А

Оба зацепа каждой установленной балки необходимо зафиксировать от случайного съема.

Для этого в прямоугольные отверстия каждого зацепа установи по одному

фиксатору (рис.4: поз.18) из упаковок комплектов балочных по табл.8

Схема установки фиксаторов представлена на выносках Е и F

4.3.2 Сборка многосекционного стеллажа

Конструкция комплектующих позволяет собирать многосекционные стеллажи (см. п.2.1)

Комплектация приставных секций отличается от основной наличием одной рамы (вместо двух- базовая основная секция)

Дополнительная (приставная) секция

Основная секция

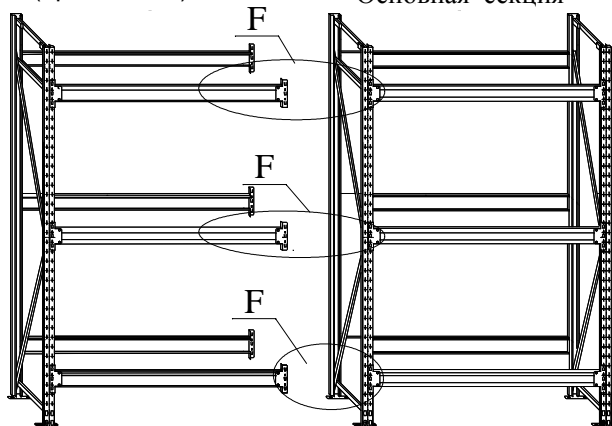


Рис.8

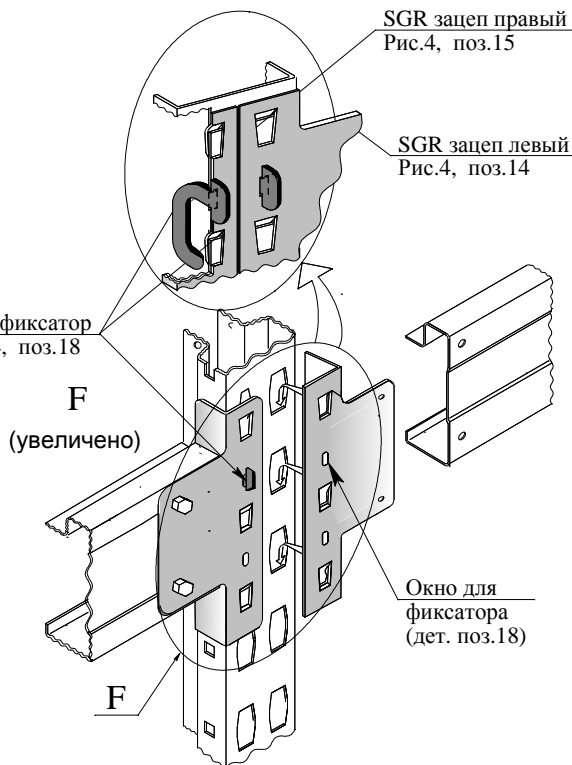


Рис.8А

4.3.3 Установка стяжек (рис.3, дет.поз.11) балок ярусных

Для повышения жесткости нагружаемых ярусов стеллажа между балками ярусов по их центру размещаются стяжки в количестве и длиной по табл.6 в зависимости от глубины каждого яруса (см. табл.6)

Жесткая фиксация стяжек на балках происходит за счет наличия на стяжках поперечных открытых пазов, размещенных симметрично от поперечного центра стяжек на равном расстоянии от краев, а также за счет наличия на центральном продольном гребне каждой стяжки симметричных глухих продольных пазов по длине, равной ширине крайней верхней отбортовки балки.

Таким образом пазы стяжки входят в зацепление с элементами балок, обеспечивая их жесткую фиксацию на балках ярусных, показано на рис. 9А

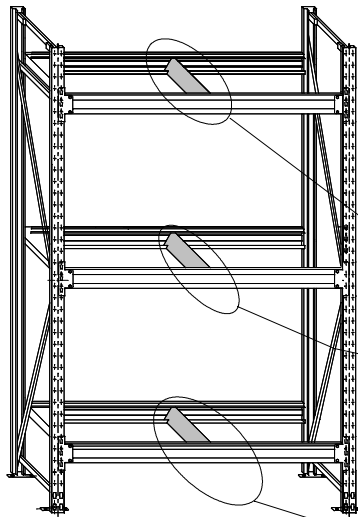
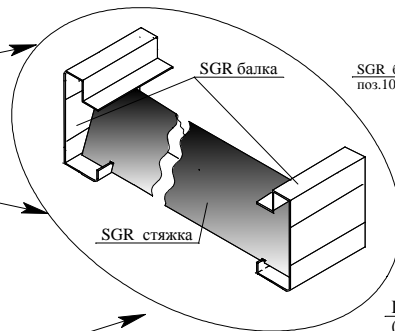


Рис.9

Схема фиксации стяжки на балка ярусных



SGR балка поз.10 (рис.3)

SGR балка

SGR стяжка

Пазы верхние посадочные (дет. поз.11 на рис.3)

Пазы нижние посадочные (дет.поз.11 на рис.3)

SGR стяжка поз.11 на рис.3,

SGR балка, поз.10 (рис.3)

Рис.9А

4.4. Формирование нагрузочных ярусов стеллажа: два варианта

4.4.1 Первый вариант: Размещение металлических полок.

Между продольными балками всех ярусов каждой секции установить металлические полки. SGR. Полки короткими сторонами размещаются на верхних плоскостях ярусных балок.

Длина полок и их количество зависит от ширины и глубины ярусов (табл.7 на л.4).

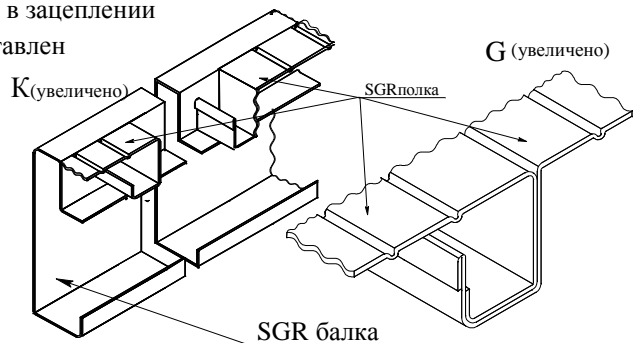
Схема размещения полок на балках ярусных

На рис.10 показано размещение полок на ярусных балках. На выноске К показаны соседние полки, размещенные на продольном уступе балки до их окончательной сборки "в зацеп". На выноске Г показано взаиморасположение двух соседних полок в зацеплении

друг с другом (продольный край одной полки вставлен в продольный ответный паз соседней полки.



Рис.10



Г (увеличено)

К(увеличено)

SGR полка

SGR балка

4.4.2. Второй вариант: Размещение ярусных настилов из ДСП.

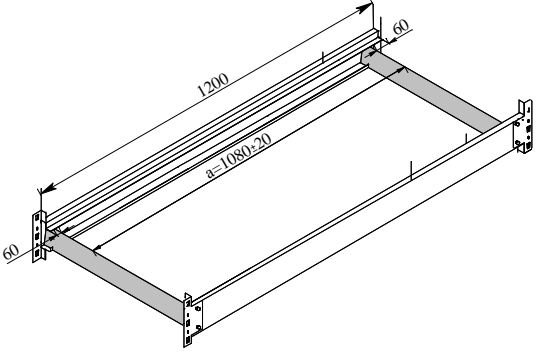
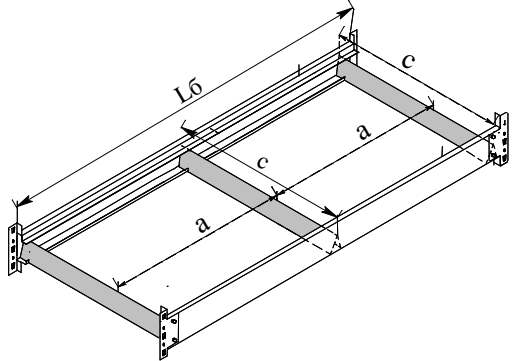
На стеллажах SGR глубиной 600/ 800 / 1000 мм взамен металлических полок возможно (по желанию Заказчика) размещение ДСП-настилов, которые укладываются только на предварительно сформированные ярусные каркасы, сформированные посредством размещения между продольными ярусными балками стяжек (поз.11 на рис.3) согласно схемам, представленным на листе 12.

ПОСЛЕ ЗАВЕРШЕНИЯ СБОРКИ ПРОКОНТРОЛИРОВАТЬ НАЛИЧИЕ ФИКСАТОРОВ (поз.18 на рис.4) НА ВСЕХ ЧЕТЫРЕХ ЗАЦЕПАХ ВСЕХ ЯРУСОВ.

Схема размещения стяжек под размещение ДСП на ярусах стеллажей SGR в зависимости от их ширины (длины балок) представлена в таблице 8.

На сформированных ярусных каркасах размещается настил из ДСП (размеры ДСП настилов представлены в карте раскроя ДСП)

Табл.8

| Размеры яруса LxH, мм x мм | Длина стяжек С, мм | Кол-во стяжек | Длина балок Lб, мм | a±20, мм | Схема размещения стяжек на балках яруса стеллажа | Примечание |
|----------------------------|--------------------|---------------|--------------------|----------|---|--|
| 1200 x 600 | 595 | 2 | 1203 | 1080 |  | Конструкция балок и стяжек изображены на рис. 3: поз.10 и 11 |
| 1200 x 800 | 795 | | | | | |
| 1200 x 1000 | 995 | | | | | |
| 1500 x 600 | 595 | 3 | 1503 | 690 |  | |
| 1800 x 600 | | | 1803 | 840 | | |
| 2100 x 600 | | | 2103 | 990 | | |
| 1500 x 800 | 795 | | 1503 | 690 | | |
| 1800 x 800 | | | 1803 | 840 | | |
| 2100 x 800 | | | 2103 | 990 | | |
| 1500 x 1000 | 995 | | 1503 | 690 | | |
| 1800 x 1000 | | | 1803 | 840 | | |
| 2100 x 1000 | | | 2103 | 660 | | |

ПОСЛЕ РАЗМЕЩЕНИЯ ЯРУСНЫХ ДСП-НАСТИЛОВ ПРОКОНТРОЛИРОВАТЬ НАЛИЧИЕ ФИКСАТОРОВ (Рис.4: поз.18) НА ВСЕХ ЗАЦЕПАХ ВСЕХ ЯРУСОВ СТЕЛЛАЖА.

5. Транспортировка и хранение

5.1 Стеллажи серии SGR транспортируются в разобранном виде в упаковке завода-изготовителя всеми видами транспорта без ограничения по расстоянию.

5.2 В процессе транспортировки упаковка с комплектующими стеллажа должна быть надежно закреплена на транспортном средстве и защищена от попадания грязи, влаги и атмосферных осадков.

5.3 Хранение изготовленных стеллажей осуществлять в упаковке завода-изготовителя только в сухих помещениях, исключающих попадание на упаковку влаги и атмосферных осадков.

5.4 Во время хранения и транспортировки размещение на упаковках с элементами стеллажа какой-либо иной продукции или грузов не допускается.

6. Гарантийные обязательства

6.1 Предприятие-изготовитель гарантирует исправную работу стеллажа при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, правил хранения и транспортировки, указанных в настоящем Паспорте.

6.2 Изготовитель принимает претензии по качеству продукции в течение 24 месяцев после продажи при условии выполнения Потребителем всех требований по пункту 6.1.

Гарантийный ремонт по рекламации проводится только при наличии "Свидетельства о приёме" (см. раздел 7 настоящего Паспорта).

В случае несоблюдения Потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортировки заявленная грузоподъёмность не гарантируется, претензии не принимаются.

6.3 При обнаружении дефектов производственного характера стеллаж вместе с Паспортом на изделие возвращается Изготовителю для обмена..

6.4 Вследствие постоянного усовершенствования конструкции изделий и улучшения технологического процесса между паспортом и изделием могут наблюдаться некоторые различия, которые не снижают потребительские качества продукции.

6.5 Стеллаж соответствует требованиям ТУ 9693-002-76628652-2014, а также ГОСТ Р 55525-2013

7. Свидетельство о приемке.

Упаковщик

()

Штамп ОТК

Мастер участка упаковки

Дата упаковки

<< >> 20... з.

Дата продажи

ВАШ РЕГИОНАЛЬНЫЙ ДИЛЕР

<< >> 20... з.

ПОДПИСЬ ПРОДАВЦА

()

()